



AMECHEMI

水溶性ミスト切削油

MW-13

1. 特徴

- (1) pHの低いマイルドな切削油剤で、切削性に優れます。
- (2) 低泡性油剤で、作業性が良好です。
- (3) ミスト切削油として、希釈してご使用いただけます。

2. 一般性状

外観（原液）	淡黄色半透明
型	ソリュブル
密度（15℃ g/cm ³ ）	1.07
塩素分（%）	－
硫黄分（%）	－
原液粘度（40℃,mm ² /s）	8.8
以下希釈倍率	×10
pH	8.8
有効アルカリ値	2.4
総アルカリ値	18.4
表面張力（10 ⁻³ N/m）	33
摩擦係数（μ）	0.17
四球耐圧力（MPa）	0.63
耐食性（30℃×48hr）鋼	変色なし
〃 銅	〃
〃 アルミ	微変色

※ 上記数値は、ラボサンプルの測定値であり規格値ではありません。

試験方法……JIS K 2241 による

摩擦係数；曾田式振り子型油性試験機N-Ⅱ型（標準荷重）

四球耐圧力；曾田式四球型潤滑油試験機（200rpm）

3. 用途

鋼の軽切削および円筒研削；×10～20
ミスト切削；×5～10
（鋳鉄・鋼）

製品名	型番	商品 CD	内容量	荷姿
水溶性ミスト切削油	MW-13GL	3801	3.8kg	1 缶
	MW-13PL	3802	18kg	



旭エンジニアリング株式会社

<https://www.asahi-engineering.com/>

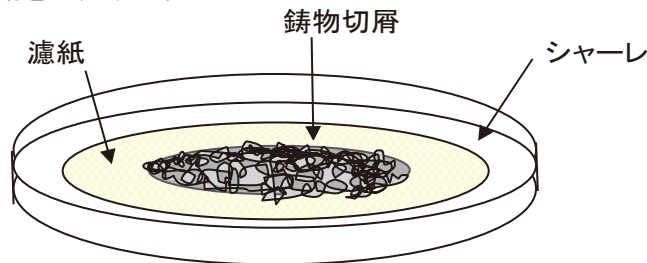
〒553-0002 大阪府福島区鷺洲 4-4-3

TEL：(06)6452-5811

FAX：(06)6452-5770

4. 防錆力(シャーレ濾紙法)

シャーレに直径7cmの濾紙を置き、中央に鋳物乾式切屑7gを直径約5cmの範囲で、均一に置く。希釈液2mlを均等に濾紙の縁に注ぎ蓋をする。3時間後、鋳物切屑を取り除いて濾紙上の発錆を判定する。



- : 発錆なし
- △ : 数点の発錆
- × : 切屑コンタクト部分の1/3以下の発錆
- ×× : 切屑コンタクト部分の1/3以上の発錆

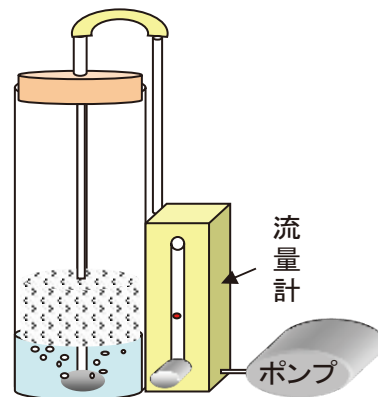
	×5	×10	×20	×30
MW-13	○	○	○	△
市販ソリュブル	○	○	○	×

5. 発泡試験結果(air吹き込み)

JIS-K-2518の装置を使用し、次の操作を行う。

1Lのメスシリンダーに190mlの試料を採る。
ディフューザストーンよりの空気を吹き込み
発泡量(泡高さ)の推移を観察する。

空気吹き込み量
500ml/min ・1000ml/min ・2000ml/min
(各5分間ずつ連続して行う。)



発泡試験結果

