



PROFESSIONAL CHOICE

多目的ウレタン補修剤

補修キット PRK

簡単に安価で、接着 穴埋め 肉盛 加工が出来る

1分硬化型・15分硬化型



3点を組み合わせて使用します



- ① 接着面を#180～#240でサンディング作業を行って下さい
- ② 接着面に専用プライマーを塗布し常温で10分以上乾燥させて下さい
- ③ PMまたはPM15にノズルを装着し専用ガンにセットして下さい
- ④ 1～2cmすて打ちしてから補修箇所塗りに塗り込んで下さい
- ⑤-①PMは、約1分で硬化が始まり15分後には研削可能となり約1時間後には完全硬化します
- ⑤-②PM15は、約15分で硬化が始まり30分後には研削可能となり約2時間後には完全硬化します

初期導入キット

商品名	型番	商品CD	セット内容
補修キット	PRK	1031	PM(主剤+硬化剤)1本+MX(ノズル)4本+PG(充填機)1台
補修キット	PRK15	1030	PM15(主剤+硬化剤)1本+MX(ノズル)4本+PG(充填機)1台

単品荷姿

商品名	型番	商品CD	サイズ	荷姿
プラスチックメタル	PM	1032	50ml	2本
プラスチックメタル15	PM15	1037	50ml	2本
プラスチックメタルW	PMW	1038	50ml	各1本(PM・PM15)
ノズル	MX	1033	85mm	12本
充填機	PG	1034	415g	1台



おもしろ動画はこちらから



オプション

商品名	型番	商品CD	サイズ	荷姿
専用プライマー	SP	1035	380ml	1本
専用プライマー-mini	SPmini	1039	10ml	10本/1箱
補強シート	GS	1036	10cm×4m	1巻



旭エンジニアリング株式会社

<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770



PROFESSIONAL CHOICE

使用前準備

①使用前に必ず捨て打ちをしてください。



※主剤（黒）と硬化剤（白）が、均等に出るか確認してください。

②購入日数が経ってしまった物や保存状態によってはゴミなどの付着や硬化剤が固まっている場合があります。
ゴミなどを取り除き、もし固まっている場合はクリップ等の先の細いもので 固形物をかき出し先端に穴をあけてください。



③離型剤入りのリサイクルパーツ（シンナーやアセトンで溶けない素材）など接着しにくい材質の場合もあります。
その場合は補修面に専用プライマー（別売り）を塗布し10分以上乾燥させてから作業して下さい。



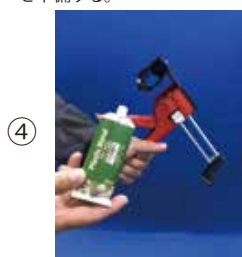
P MまたはPM15(主剤+硬化剤) 収納ソケットを図のように回転させます
これでP G (充填機)の準備は終了です。

P G (充填機)の側面レバーを図の様に押します。

側面レバーを押したまま、プランジャーを引きます。

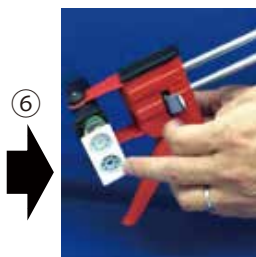


セット完了したP G (充填機)
P MまたはPM15 (主剤+硬化剤)
を準備する。



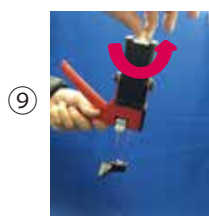
P MまたはPM15(主剤+硬化剤) 収納ソケットにP MまたはPM15(主剤+硬化剤)を
キャップの付いている方から図のように押し込み装着する。

P MまたはPM15(主剤+硬化剤) 収納ソケットを
回転させて元の位置へ戻す。



PMまたはPM15 (主剤+硬化剤) のキャップを図のように回転させながら外します。
※キャップを外したP MまたはPM15(主剤+硬化剤)の先端にMX (ノズル) を装着しセット完了です。

これですべての準備完了です。



作業動画はこちらから
ご覧ください



※注意事項

- ・使用前に必ず1cmほどすて打ちしてください。
- ・購入日数が経ってしまったものや保存状態によっては硬化剤が固まっている場合があります。
固まっている場合はクリップ等の先の細い物で固形物をかき出してすて打ちして
主剤（黒）と硬化剤（白）が均等に出るか確認してください。
- ・PMはすぐに（1分）PM15は15分後に固まります。作業中固まったり、時間経過後に再開するときは、
MX（ノズル）を新しいものに変えてください。無理な加圧をかけますと故障の原因となります。
- ・使用後のPM または PM15(主剤 + 硬化剤)はMX(ノズル)を付けたままキャップに変えて、
冷暗所に保管してください。



旭エンジニアリング株式会社
<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770