



PROFESSIONAL CHOICE

## 弱酸性電解液 Oxynet

# OX-200



溶接が行われた表面には、様々な遺物が付着しています。これらをそのまま放置しておく、遺物との間に電食現象が起きたりすることなどの原因で錆が発生いたします。このため、溶接焼けは、きれいに取り除かねばなりません。

### 2 B材

焼け取り速度が速いので省力化につながります。  
水量に対し 1 : 1

### 錆取り

塗装前の禁則部分の冷間脱脂と錆取りに適しています。  
水量に対し 30%~50% の割合  
使用後水洗いしてウエスで拭いて下さい。

### 鏡面材

鏡面材にも適応し焼け取りとして使用できます。  
原液で使用して下さい。

### 注意

使用後乾燥する前によく水洗いしてください。  
本品は酸性ですので中和剤として弊社 GP クリーナーをご使用ください。

### 代表的特性

外 観	透明液体
臭 気	特 有
PH(1% 溶液)	2.1
引火点	なし
比 重	15°C 1.14

### 使用例



### 内容量 型式

商品名	型 番	商品 CD	容 量	荷 姿
オキシネット 200	OX-200	2434	3.8kg	4 缶

⚠ 使用前に MSDS を必ず熟読して下さい



旭エンジニアリング株式会社  
<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3  
TEL : (06)6452-5811  
FAX : (06)6452-5770