



PROFESSIONAL CHOICE

フッ素・シリコン専用 QFG 用プライマー QST



従来、フッ素樹脂各種（PTFE、FEP、ETFE、PFA）は接着が困難とされてきました。QSTは、簡単な前処理を行なうことにより瞬間接着剤でフッ素樹脂を短時間で強力に接着することを可能にした前処理剤です。フッ素樹脂をはじめ、シリコンゴムなど幅広い材質に適応し、高強度接着を可能にすることで、多くの工業製品の組み立て、補修などの接着加工に対応します。

1. 使用方法

- ① 接着面についている汚れ、油分を取り除きます。
- ② 接着面に QST を少量滴下し、綿棒などでよく擦りつけるように塗付してください。
- ③ 十分に乾燥させてください。
- ④ 乾燥後、接着面の片面に瞬間接着剤を点、線状に適量塗布し、すぐに貼り合わせて固定してください。
- ⑤ 実強度に達するまで、約 30 分は静置してください。

注意

- ・ 塗布量が多すぎると接着力が得られないことがあります。塗りすぎに注意してください。
 - ・ 異種材料を接着する場合、難接着剤のみに処理を行ってください。
- 瞬間接着剤一液でも接着可能な材質に処理を行うと強度が低下することがあります。

2. 引張りせん断強度

	厚み (mm)	引張りせん断強度 (N/mm)	
		QST前処理あり	前処理なし
PTFE	2.0	2.5(材料破壊)	接着しない
FEP	0.5	0.2(材料破壊)	
ETFE	0.1	0.2(材料破壊)	
PFA	0.5	0.5(材料破壊)	
シリコンゴム	2.0	0.3(材料破壊)	

※瞬間接着剤：QFG II

商品名	型番	商品CD	荷姿	大箱	内容量各	可使時間(塗布後)
QFG 用プライマー	QST	1069	1本	10本	10ml	5分以内



旭エンジニアリング株式会社
<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770



PROFESSIONAL CHOICE

3. 剥離強度（同種）

	剥離強度（N/25mm）	
	QST前処理あり	前処理なし
PTFE	25（凝集破壊）	接着しない
FEP	3（界面破壊）	接着しない
ETFE	5（凝集破壊）	接着しない
PFA	25（凝集破壊）	接着しない

※瞬間接着剤：QFG II

4. 剥離強度（異種）

	剥離強度（N/25mm）	
	QST前処理あり	前処理なし
PTFE × SUS304	75（材料破壊）	接着しない
PTFE × AL5052P	25（凝集破壊）	接着しない

※瞬間接着剤：QFG II

5. オープンタイム

QST	5 分
-----	-----

※プライマー塗付後、プライマーの効果が維持する時間

注意

- ・ オープンタイムはプライマーの塗付量、作業環境、被着材などにより変化します。
- ・ 処理後（乾燥後）は、可能な限り、速やかに接着を行ってください。

6. 取り扱い上の注意

- ・ 有機溶剤を含みますので、取り扱い場所の換気にご注意ください。
- ・ 引火性ですので、火気の付近で使用しないでください。
- ・ 皮フについた場合は石けんと水でよく洗い落としてください。
- ・ 目に入った場合は、清浄な水で洗眼し、医師の診断を受けてください。
- ・ 使用後は、密栓をして冷暗所に保管してください。
- ・ 瞬間接着剤と同一場所で保管しないでください。
- ・ その他の使用に関しては、SDS をご確認ください。

記載の数値は実測値の一例であり規格値ではありません。予め、ご了承ください。

記載内容は品質向上・仕様変更により、予告なく内容を変更することがあります。

ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかで確認ください。



旭エンジニアリング株式会社

<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770