



PROFESSIONAL CHOICE

EAZY WELD

# アルミ接合用フラックス AF

適用ロッド：AL450(アルミ用)

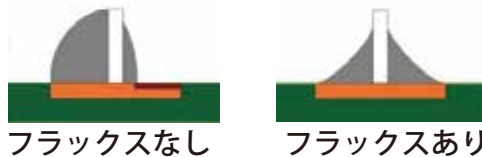
## 清浄化作用



金属表面の異物、汚れ、酸化膜を化学的に除去します。

## 表面張力低下作用

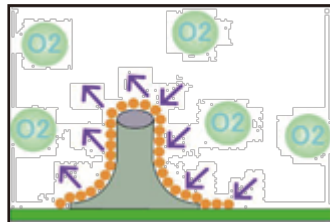
溶けだしたロッド（溶接棒）の表面張力を低下させ粘りを弱く本来丸くならうとする働きを抑えてロッドの流れ（浸透、濡れ）を良くする。



フラックスなし

フラックスあり

## 酸化防止作用



金属の酸化を抑制します。



### 《使用方法》

1. 溶接対象部分をグラインダーなど使用し十分にサンディング処理し酸化膜を除去してください。
2. ステンレスのワイヤーブラシを使用しサンディングで残った切り屑や油分、汚れを清掃してください。
3. 溶接部分に専用フラックス（AF）を塗布してください
4. バーナーで塗布したフラックスが固形状になり再び液状になるまで熱して下さい。  
※オーバーヒート（熱し過ぎ）に注意してください。フラックスに直接火を当てないでください。
5. 溶接棒を溶接部分に走らせてください。
6. 作業終了後ステンレスワイヤーブラシを使用しお湯で十分に溶接部分を洗い流してください。  
※洗浄が不十分な場合、錆の原因となります。

商品名	型番	商品 CD	内容量	荷姿
アルミ接合用フラックス	AF	1072	20g	1本



旭エンジニアリング株式会社

<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770