

NAGR-W 半浸漬試験結果

1 試験試料

- ref. ブランク (イオン交換水)
- (1) NAGR-W、0.5wt%水溶液
- (2) NAGR-W、1.0wt%水溶液

2 試験方法

2.1 試験片

冷間圧延鋼板(SPCC-SB) 50 × 15 × 1.0mm

2.2 試験手順

試験片を溶剤ナフサに浸漬し、30分間超音波洗浄した。A240番の研磨紙で研磨し、研磨粉を拭き取った。各試験液に1分間全浸漬後、半浸漬の状態にして40°Cで7日間静置した(Fig.1参照)。



Fig.1 半浸漬試験外観

3 試験結果

Table 半浸漬試験(40°C、7日)後の試験片外観

試験液		ref. ブランク	(1) NAGR-W、0.5wt%	(2) NAGR-W、1.0wt%
試験片外観				
評価	気相	△	○	○
	液相	× ×	○	○

※ ○: 全面錆の発生無し △: 僅かに点錆発生 ×: 広範囲で錆発生

イオン交換水にNAGR-Wを0.5wt%以上添加することで、液相部、気相部での錆の発生を抑制しました。