

WINSOR

INDUSTRY



水溶性切削研削油(シンセティックタイプ) Synthetic

SY-910

- SY-910 は、可視性が高く・泡立ちが少なく・防錆力も高く、コバルトの脱落も少ないため、特に超硬の研削作業に優れた効果を発揮します。
- SY-910 は、全ての金属の研削作業及び鋳鉄の切削加工に使用出来ます。

研削加工

- 優れた冷却作業により加工精度を維持し、砥石の偏摩耗を抑えます

環境

- 石油系のオイルを含まず切削粉を沈殿させ、カビの繁殖を防ぎ、機械とその周辺を清潔に保ちます



泡立ちを防ぐ

- 硬水・軟水のいずれにも溶解し、泡立ちを防ぎます

使用方法

- 水に対し2～5%の割合で使用して下さい
- まず高濃度で使用し徐々に濃度を下げ、加工に適した添加率を最終的に決定してください

代表的特性

外観	透明液体
臭気	特有
引火点	なし
PH 5%溶液	9.3
比重	15.6℃ 1.02
濃度 (%)	Brix%×5.0(換算定数)

使用例



内容量 型式

商品名	型番	商品CD	容量	荷姿
SY-910	SY-910	2343	18L	1缶

■この製品にはIARC、NTP、OSHA、RoHS PRTRに規定の物質は含まれておりません

⚠️ 使用前にMSDSを必ず熟読して下さい

SINCE 1968



旭エンジニアリング株式会社

<http://www.asahi-engineering.com>